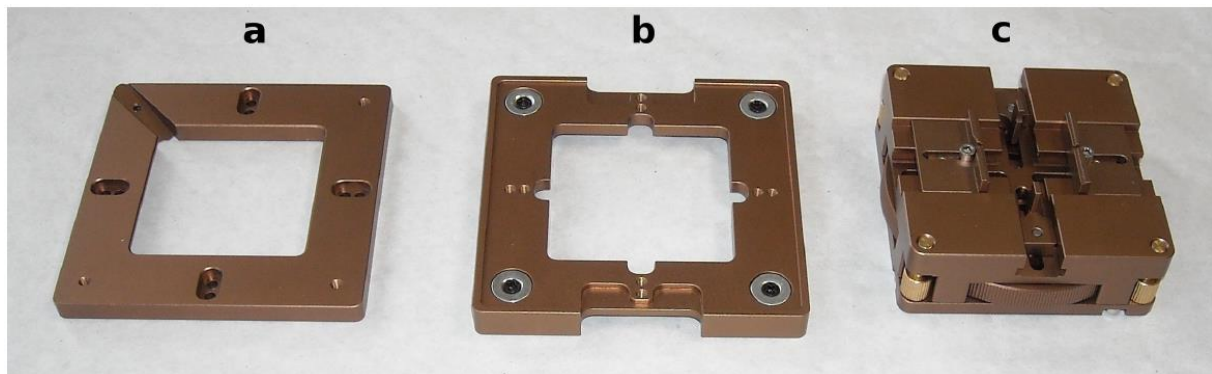


# Anleitung für die Reballing-Station

## RB-STA8090V2



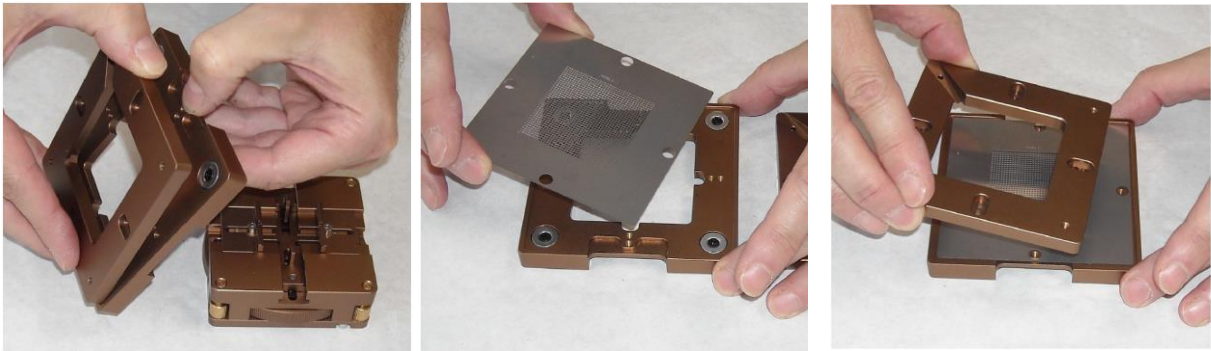
Die Reballing-Station besteht aus drei Teilen. Die Teile **a** und **b** bilden den zweiteiligen Rahmen für die Schablonen. Es passen sowohl 80x80mm als auch 90x90mm Schablonen hinein. Das Teil **c** ist die Bauteilaufnahme.



Außerdem befinden sich 4 Schrauben und der dazu passende Schlüssel im Lieferumfang. Die Schrauben dienen zur Befestigung des Rahmens **a** und **b** auf der Bauteilaufnahme **c**.

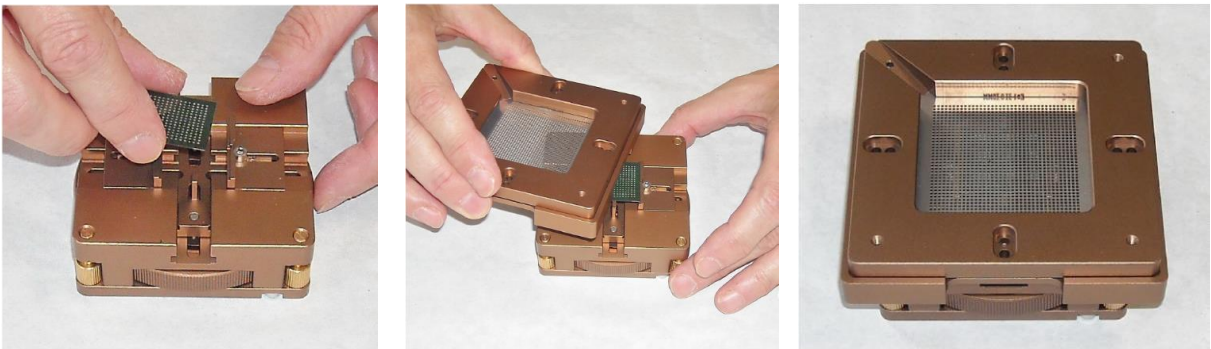


Die Rahmenteile **a** und **b** sind durch Magnete miteinander verbunden und können ohne zusätzliches Werkzeug getrennt werden.



In diesen Rahmen kann sowohl eine 80x80mm als auch eine 90x90mm Schablone eingesetzt werden. Beide Teile des Rahmens wieder zusammensetzen.

BGA in die stufenlos einstellbare Bauteilaufnahme einsetzen. Die maximale Bauteilgröße beträgt 45x45mm. Der BGA muss mit Flussmittel bestrichen werden. Das Flussmittel muss etwas antrocknen. Wichtig dabei ist, dass im Flussmittel Aktivatoren enthalten sind, die über mindestens 3-5 Minuten ihre Wirkung nicht verlieren!



Rahmen mit Schablone auf die Bauteilaufnahme setzen. Wenn die Schablonenlöcher mit den Pins des BGA nicht deckungsgleich sind muss die Schablone entsprechend verschoben werden. Danach werden die Teile miteinander verschraubt.

Anschließend Lotkugeln in die Löcher der Schablone verteilen. Überschüssige Kugeln werden über die Öffnung, links oben ausgeschüttet. Jetzt kann man nach kurzer Trocknungszeit den Rahmen mit Schablone abheben. Anschließend werden die Kugeln aufgeschmolzen. Das kann mit unterschiedlichen Methoden erfolgen.

**Bräunlich GmbH**  
Am Heideberg 26  
D-06886 Lutherstadt Wittenberg

Tel. +49 (0) 3491/6181-0  
Fax +49 (0) 3491/6181-18  
e-mail: [info@loet-shop.de](mailto:info@loet-shop.de)  
[www.loet-shop.de](http://www.loet-shop.de)