

Filter Zertifikat / filter certificate

Ersa EASY ARM 1, EASY ARM 2

Zertifikat Partikelfilter für Filtergeräte EA 1 und EA 2

Die Ersa GmbH bestätigt hiermit die Konformität des Partikelfilters für EA 1 und EA 2 Filtergeräte:

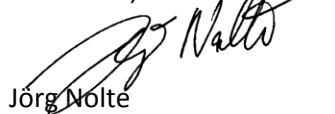
Vorfilter	OCA10-1002
Filterklasse	F7
Abscheidegrad (Partikel 3 µm)	> 98 %
Norm	DIN EN 779 2012
Kombifilter	OCA10-1001
Filterklasse	H13 (HEPA)
Filtermaterial	Glasfaserpapier
Abscheidegrad (Partikel 0,3 µm)	> 99,95 %
Norm	DOP-MIL-STD 282, EN1822-5:2009
Gasfilter	Aktivkohlegranulat
Empfohlener Filterwechsel	Vorfilter nach ca. 300 h oder alle 2 Monate Kombifilter nach ca. 1.500 h oder alle 10 - 12 Monate
Filterkapazität Lötrauch (Handlöten bei 380°C)	> 500.000 Lötstellen, ca. 3 - 5 kg Lötendraht (Sn95,5Ag3,8Cu0,7 mit 2,5% Flussmittel 1.1.2.B, 1 mm Durchmesser)
Ersa Qualitätssicherung gem.	DIN ISO 9001 f

Certificate particle filter for filter units EA 1 and EA 2

Ersa GmbH hereby declares the conformity of particle filters for EA 1 and EA 2 filter units:

Pre filter	OCA10-1002
Filter class	F7
Separation degree (particles 3 µm)	> 98 %
Norm	DIN EN 779 2012
Combined filter	OCA10-1001
Filter class	H13 (HEPA)
Filter material	glass fiber paper
Separation degree (particles 0.3 µm)	> 99,95 %
Norm	DOP-MIL-STD 282, EN1822-5:2009
Gas filter	activated carbon granulate
Recommended filter exchange	pre filter every 300 h or after 2 month combined filter every 1,500 h or after 10 - 12 month
Filter capacity for solder fume (hand soldering at 380°C)	> 500.000 solder joint, approx. 3 - 5 kg solder wire (Sn95,5Ag3,8Cu0,7 with 2,5% flux 1.1.2.B, 1 mm diameter)
Ersa quality control system	DIN ISO 9001 f

Wertheim, 08.12.2017



Jörg Nolte
Product Manager Rework, Inspection & Tools
Ersa GmbH

ERSA GmbH